

Teknisk datablad

WP902

Matacryl Topcoat

05-03-2025 / V 2

Beskrivelse

WP902 Matacryl Topcoat er en 2-komponent, mellemviskos, UV-bestandig, blåviolet, klar, reaktiv harpiks baseret på methylnmethacrylat (MMA). Efter polymerisation er den blåviolette farve ikke længere synlig.



Funktioner og fordele

- Fleksibel og god UV-bestandighed
- Velegnet til overflader med regelmæssig vandbelastning
- Medium viskositet
- Holdbar

Anvendelsesområde

WP902 Matacryl Topcoat er beregnet til brug som en holdbar overfladeforsegling til Matacryl-vandtætningssystemer, hvor systemet udsættes for vandbelastning og sollys.

Den gode fleksibilitet og høje UV-bestandighed gør WP902 Matacryl Topcoat til en ideel vandtætningsbelægning til udendørs brug.

Materialet har en meget høj modstandsdygtighed over for vandpåvirkning, men i ekstreme situationer, hvor vand samler sig på produktet i lang tid, kan der forekomme en vis hvid misfarvning/misfarvning.

Emballage

Produktet leveres i følgende emballage:
20 kg metalspande eller
180 kg stålfade

Holdbarhed

12 måneder fra fremstillingsdatoen (på emballagen) ved opbevaring i den originale, uåbnede emballage.

Opbevaring

Opbevares køligt, tørt og i originalt lukket emballage mellem + 5 °C og + 30 °C. Den optimale opbevaringstemperatur er + 15 - 20 °C. Beskyt mod vejrlig og fugt/forurening.

Certifikater og godkendelser

CE i henhold til EN ISO4-2 (når den bruges som en del af et komplet system)

Teknisk datablad

WP902

Matacryl Topcoat

Teknisk information

Udseende	Klar, violetblå, tåget væske	
Katalysatortilsætningstemperatur	Tilsætningsniveau af katalysator/katalysator C2 efter vægt i % af basisharpiks, afhængigt af substrattemperatur.	I +30 °C - 0,9 % eller 180 g pr. 20 kg resin I +20 °C - 1,0 % eller 200 g pr. 20 kg resin I +10 °C - 2,0 % eller 400 g pr. 20 kg resin I 0 °C - 3,0 % eller 600 g pr. 20 kg resin I -5 °C - 4,0 % eller 800 g pr. 20 kg resin I < -5 °C - 4,0 % + Accelerator eller 800 g pr. 20 kg resin + Accelerator Se TDS for Accelerator, kontakt venligst vores tekniske afdeling for yderligere spørgsmål.
Blandet densitet	EN ISO 1183	~1.0 kg/dm ³
Viskositet	DIN 53019	~150-210 mPa*s @ 25 °C og 1500*s-I forskydningshastighed
Anvendelsestid i +20°C		~15 min
Hærdningstid ved +20°C		Tør at røre ved: efter 1 time Fuld belastning: efter 2-3 timer Fuld hærdning: efter 2-3 timer
Overcoat / genbehandling ved +20°C		Ingen maksimal overmalingstid mellem lagene. Underlaget skal dog være tørt og rent. Især fri for olie/fedt.
Forlængelse ved brud	EN ISO 527	10.9 % (ved rumtemperatur) 2.21 % (ved 0°C)
Shore D-hårdhed	EN ISO 868	~ 68
Shore A-hårdhed	EN ISO 868	~ 94
Påføringsbetingelser		
Omgivelsestemperaturinterval		-5 °C - +35 °C (Anbefalet)
Underlagets temperaturområde		-5 °C - +35 °C (Anbefalet)
Relativ fugtighed i omgivelserne		< 85 %
Underlagets relativa fugtighed		<5.5% (TRAMEX skala eller 92% RH BS 8203)

Påføringsbetingelser - yderligere

Ved ovennævnte temperaturer optimeres harpiksflowet for at opnå den bedste påføringseffekt, og det forudsatte materialeforbrug kan opretholdes.

Under påføring og indledende hærdning af produktet skal underlagets temperatur være mindst 3 °C højere end dugpunktstemperaturen.

I lukkede rum anbefales tvungen ventilation med mindst 7 gange luftudskiftning pr. time.

Påfør ikke materialet i direkte sollys, da det kan forhindre korrekt hærdning og forårsage problemer med vedhæftning mellem lagene.

For at vurdere muligheden for påføring uden for disse betingelser eller ved påføringstemperaturer under -5 °C, bedes du kontakte vores tekniske afdeling.

Forberedelse af underlaget

Underlaget skal være tørt, rent, fri for cementslam og andre forurenende stoffer, der kan reducere vedhæftningsstyrken af de påførte belægninger. Overfladen skal forberedes med mekaniske metoder - f.eks. ved blæsning, slibning, fræsning osv. Eventuelle revner og skader på underlaget skal repareres, før systemet installeres.

Detaljerede krav til underlaget og andre anvendelsesbetingelser kan findes i de generelle forberedelses- og anvendelsesinstruktioner for Matacryl vandtætningssystemer.

For alle Matacryl-primere anbefaler vi kraftigt, at der udføres hærdnings- og vedhæftningstests på underlaget før generel brug på stedet.

Teknisk datablad

WP902

Matacryl Topcoat

Blanding

Før brug skal WP902 Matacryl Topcoat omrøres grundigt for at opnå en jævn fordeling af paraffinen i produktet. Tilsæt den nødvendige mængde katalysator (C2) - baseret på den vejledende tabel - til harpiksen, og bland med et langsomt gående bor og en spiralformet spinner, og sørg for, at der ikke suges luft ind.

Påføring

Matacryl Waterproofing-systemet, der skal forsegles, skal være tørt, rent og fri for støv og fedt. Alle friske Matacryl-vandtætningssystemer skal være fuldt udhærdede og afkølede. Som et generelt princip kan alle Matacryl-vandtætningssystemer forsegles igen med en hvilken som helst Matacryl-forsegler efter korrekt rengøring.

Forseglingen skal påføres slidlaget inden for 4-6 timer for at forhindre vedhæftningsproblemer.

Umiddelbart efter at katalysatoren er omrørt, hældes forseglingen på den forseglede overflade (påfør ikke direkte fra blandespanen) og fordeles på belægningen med en kortskaftet malerrulle. På kvartsbroadcast-belægninger kan forseglingen forspændes med en tandspartel, før den rulles på. For at undgå eventuel dannelse af mikrobobler i forseglingsoverfladen er det vigtigt at arbejde med friskblandet materiale, dvs. at katalysere mindre partier.

Materialet skal straks spredes og rulles til en ensartet lagtykkelse på maksimalt 0,3 - 0,8 kg/m². Hvis der er behov for et tykkere lag, skal det påføres i to separate lag. I alle tilfælde skal det sidste lag påføres med et forbrug på højst 0,4 kg/m² for at undgå gulfarvning.

For yderligere information henvises til vores "Generelle retningslinjer for forberedelse og påføring af Matacryl vandtætningssystemer".

Dækningsgrad

0,3 - 0,8 kg/m² pr. lag.

Materialeforbrug og påføringsmetode afhænger af, hvilket af Matacryl Waterproofing-systemerne WP902 Matacryl Topcoat anvendes til (f.eks. forventes højere forbrug i bredsprædte systemer); se de specifikke systemopbygningsark for yderligere information.

Rengøring af værktøj

Rengør værktøjet med Cleaner eller opløsningsmidler (MEK, acetone) eller Flowcrete Tool BioCleaner umiddelbart efter påføring, hærdede rester kan kun fjernes mekanisk.

Garanti

Produkter fra Tremco CPG Denmark A/S er fremstillet i henhold til strenge kvalitetsstandarder. Ethvert produkt, som er blevet anvendt (a) i overensstemmelse med skriftlige instruktioner fra Tremco CPG Denmark A/S og (b) i enhver anvendelse anbefalet af Tremco CPG Denmark A/S, men som viser sig at være defekt, vil blive erstattet uden beregning. Der kan ikke tages ansvar for oplysningerne på denne side/blad, selv om de er offentliggjort i god tro og anses for at være korrekte. Tremco CPG Denmark A/S forbeholder sig ret til at ændre produktspecifikationer uden forudgående varsel i overensstemmelse med virksomhedens politik om løbende udvikling og forbedring. Det er et krav, at installatøren sikrer, at alle elementer er egnede og compatible, før installationen påbegyndes, og at der kan opnås overensstemmelse, hvis det er nødvendigt.

Teknisk datablad

WP902

Matacryl Topcoat

Forholdsregler for sundhed og sikkerhed

WP902 Matacryl Topcoat er meget brandfarlig; holdes væk fra varme og alle antændelseskilder, og der må ikke ryges. Omrøreren og alt andet elektrisk udstyr, der anvendes på arbejdspladsen, skal være eksplosionssikkert.

Som alle almindelige MMA-produkter har WP902 Matacryl Topcoat en lugt forbundet med sig. Sørg for tilstrækkelig ventilation og/eller udsugning.

Følg de retningslinjer for sundhed og sikkerhed på arbejdspladsen, der gælder for det sted, hvor påføringen udføres. For mere information, se sikkerhedsdatabladene for de enkelte komponenter.

Teknisk service

Tremco CPG har et team af erfarne tekniske sælgere, der kan hjælpe dig med at vælge og specificere produkter. For mere detaljeret information, service og tips og råd, kontakt venligst kundeservice på +46 31 570010.